

VIDI工具进行瑕疵检测 吸声板瑕疵检测



吸声板瑕疵检测

此项检测为表面瑕疵检测，瑕疵面积不定，位置不定。由于视野较大（不小于1200mm*600mm），在此视野要求下使用单个相机所采图像畸变较大，影响图像检测效果，所以需要使用两个相机同时拍照对工件进行检测，只要保证两个相机均可同时拍照到同一工件所有被检测面即可，不影响检测效果和检测速度。

被测工件虽然为白色背景，但其表面存在孔、印花背景干扰，并且瑕疵种类特征不统一，传统视觉无法达到一个良好稳定的检测效果，所以使用康耐视深度学习算法产品Vidi中的红色工具进行瑕疵检测识别。